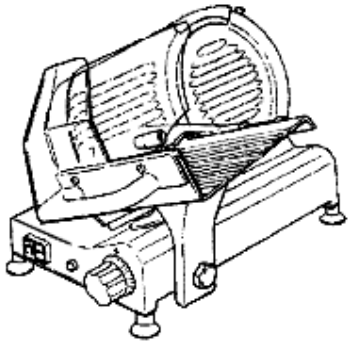
MANUAL
DE INSTALACIÓN
USO Y
MANTENIMIENTO

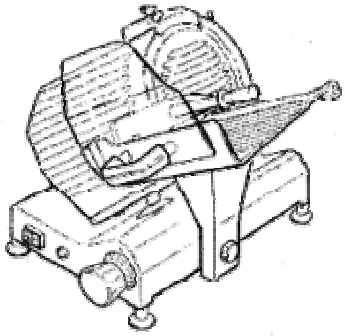
FAC. S.r.l.
MÁQUINAS CORTAFIAMBRES
INDUSTRIALES Y FAMILIARES
Via Morazzone, 137 - 21044 CAVARIA (VA)
Tel. +39 0332 212252 – Fax +39 0331 216443
www.slicers.it - info@slicers.it

CORTAFIAMBRES ELÉCTRICAS DE GRAVEDAD

F 195
S 220
F250 ES



S 220 AF
F 250 E
F 250 I
F 250 TSV
F 275 E
F 275 I
F 300 E
F 300 CL
F 300 I
F 330 I
F 350 I



NOTA PARA EL USUARIO

Esta publicación se compone de n. 28 páginas como especificado a continuación:

- Frente con Notas para el Usuario (dorso, sin impresión);
- Índice de contenidos, pág. 1;
- Desde pág. 2 hasta pág. 25, numeración progresiva (dorso pág. 25, sin impresión)

ÍNDICE DE CONTENIDOS

PREFACIO 2
FINALIDAD DEL MANUAL 2

INFORMACIÓN GENERAL 2
LÍMITE DE UTILIZACIÓN DE LAS MÁQUINAS – NORMAS DE SEGURIDAD 2
NORMAS GENERALES DE SEGURIDAD 2
GARANTÍA Y RESPONSABILIDAD DEL CONSTRUCTOR 3
PLACAS – MARCADOS DE CONFORMIDAD 3
CONDICIONES AMBIENTALES DE USO DE LA MÁQUINA 3

EMBALAJE 4
APERTURA DEL EMBALAJE 4

DESCRIPCIÓN TÉCNICA Y CONDICIONES DE USO PREVISTAS 5
DESCRIPCIÓN GENERAL 5
SEGURIDADES MECÁNICAS Y ELÉCTRICAS 5
ATENCIÓN: RIESGOS RESIDUOS 5
DIMENSIONES MÁXIMAS 6
DATOS TÉCNICOS PRINCIPALES 7
SUMINISTRO Y ACCESORIOS 8
PRODUCTOS CORTABLES 8
PRODUCTOS NO CORTABLES: 8
COMPONENTES PRINCIPALES I 9

PUESTA EN SERVICIO Y PRUEBAS DE FUNCIONALIDAD 11
INSTALACIÓN DE LA MÁQUINA 11
CONEXIÓN ELÉCTRICA 11
DESCRIPCIÓN DE LOS MANDOS 12

USO DE LA MÁQUINA 13

LIMPIEZA DE LA CORTAFIAMBRES 14
GENERALIDAD 14
DESMONTAJE DE LA MÁQUINA PARA LA LIMPIEZA 14
MONTAJE DE LA MÁQUINA 15

MANTENIMIENTO 15
GENERALIDAD 15
AFILADO DE LA HOJA 15
EJECUCIÓN DEL AFILADO 16
LUBRICACIÓN 18
AJUSTE DE LA TENSIÓN DE LA CORREA DEL MOTOR 19

AVERIGUACIÓN Y ELIMINACIÓN DE AVERÍAS 20

DESGUACE DE LA CORTAFIAMBRES 21
ESQUEMA ELÉCTRICO SIG. 97 (modelos 195-220-250 E) 22
ESQUEMA ELÉCTRICO 97 FA (para modelos 250 I-300 E–275 I) 23
ESQUEMA ELÉCTRICO 97 FA (para modelos 300 I – 350 I) 24
ESQUEMA ELÉCTRICO TRIFÁSICO 1893 (todos los modelos) 25

PREFACIO

FINALIDAD DEL MANUAL

Esta publicación contiene toda la información necesaria para la instalación, el uso y el mantenimiento de las máquinas Cortafiambres para uso alimenticio. 'Descripción Técnica'). La finalidad de la presente publicación, en adelante denominada simplemente "manual", es consentir al usuario, sobre todo al usuario directo, tomar todas las medidas y predisponer todos los medios, humanos y materiales, necesarios para un uso seguro y duradero de las máquinas.

INFORMACIÓN GENERAL

LÍMITE DE UTILIZACIÓN DE LAS MÁQUINAS – NORMAS DE SEGURIDAD

Las máquinas han sido diseñadas y construidas para cortar productos alimenticios con referencia a las normas de las Directivas 89/392 - 89/336 y sucesivas modificaciones CE 91/368 - 93/44 - 93/68 CE, EN 1974 Directiva 89/109.

NORMAS GENERALES DE SEGURIDAD

La cortafiambres debe ser utilizada exclusivamente por personal adecuadamente capacitado para la labor y que haya leído detenidamente cuanto presentado en este manual.

Ajustarse, en particular, a las siguientes indicaciones:

- Instalar la máquina según las instrucciones proporcionadas en el párrafo "Instalación".
- No quitar las protecciones transparentes y no modificar ni desactivar las protecciones mecánicas y eléctricas.
- No utilizar la máquina con conexiones eléctricas de tipo 'volante', utilizando cables provisionales o no aislados.
- Comprobar periódicamente el estado del cable de alimentación y del sujetacable en el cuerpo de la máquina, cambiarlo enseguida cuando sea necesario, dirigiéndose para la operación a personal cualificado.
- Parar inmediatamente la máquina en caso de fallo, funcionamiento anómalo, sospecha de roturas, movimientos no correctos, ruidos insólitos, etc.
- Antes de efectuar operaciones de limpieza o de mantenimiento es preciso desenchufar la máquina de la alimentación eléctrica.
- Llevar siempre guantes protectores antirasguños y antiresbalamiento cuando se realizan las operaciones de limpieza y mantenimiento.
- Poner y quitar los productos a cortar sobre el plato corredizo sólo con el carro completamente para atrás y con el mando de ajuste del espesor colocado sobre el '0'.
- Para el movimiento del plato portaproducto, durante la operación de corte, usar exclusivamente la manija de maniobra o la empuñadura del empujador.
- Para las operaciones de mantenimiento extraordinario (cambio de muelas afiladoras, hoja, etc.) dirigirse al constructor o a personal cualificado y autorizado para hacer marchar la cortadora sin carga.
- Las cortafiambres tienen un motor ventilado, salvo el modelo F 195 para el cual el tiempo máximo de funcionamiento continuo debe ser de 15 minutos, para evitar que el motor se recaliente. Después de un periodo de reposo será posible reanudar la marcha.

GARANTÍA: 1 AÑO excluidas las partes eléctricas

GARANTÍA Y RESPONSABILIDAD DEL CONSTRUCTOR

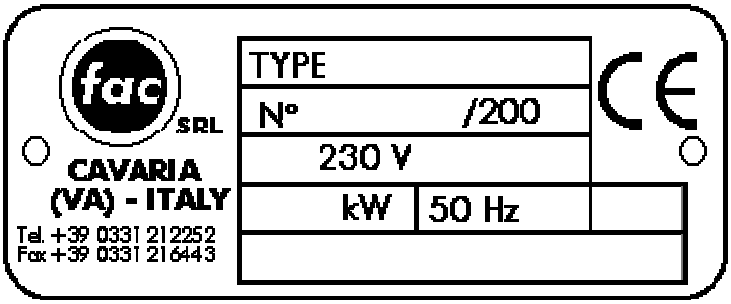
La garantía de buen funcionamiento y de plena correspondencia de las máquinas al servicio al cual están destinadas depende de la aplicación correcta de las instrucciones presentadas en este manual.

El constructor rehusa toda responsabilidad, directa e indirecta, derivante de:

- *Incumplimiento de las instrucciones presentadas en este manual por parte de personal que no haya leído y entendido a fondo el contenido del presente manual.*
- *Uso no conforme a normas específicas vigentes en el país donde se instale la máquina.*
- *Modificaciones y/o reparaciones no autorizadas. Uso de accesorios y de repuestos no originales.*
- *Acontecimientos excepcionales.*

PLACAS – MARCADOS DE CONFORMIDAD

Las máquinas están fabricadas conformemente a la Directiva Comunitaria 89/392 y sucesivas enmiendas. Todas las partes que componen la máquina cumplen con los requerimientos de la Directiva y la marca CE certifica su conformidad.
La placa con las señas de identificación del constructor, los datos técnicos de la máquina y la marca CE está situada en la base, debajo del puño del tirante cubrehoja.
No se debe quitar dicha placa que tiene que poderse leer siempre claramente.
Si se desgasta o estropea, el usuario tiene la obligación de proceder a cambiar la placa.



CONDICIONES AMBIENTALES DE USO DE LA MÁQUINA

- *Temperatura*..... de -5 °C a +40 °C
- *Humedad relativa* ..... máx 95%

EMBALAJE

APERTURA DEL EMBALAJE

Comprobar que, al recibirlo, el embalaje esté íntegro; en caso contrario informar inmediatamente al transportista o al Agente de zona.

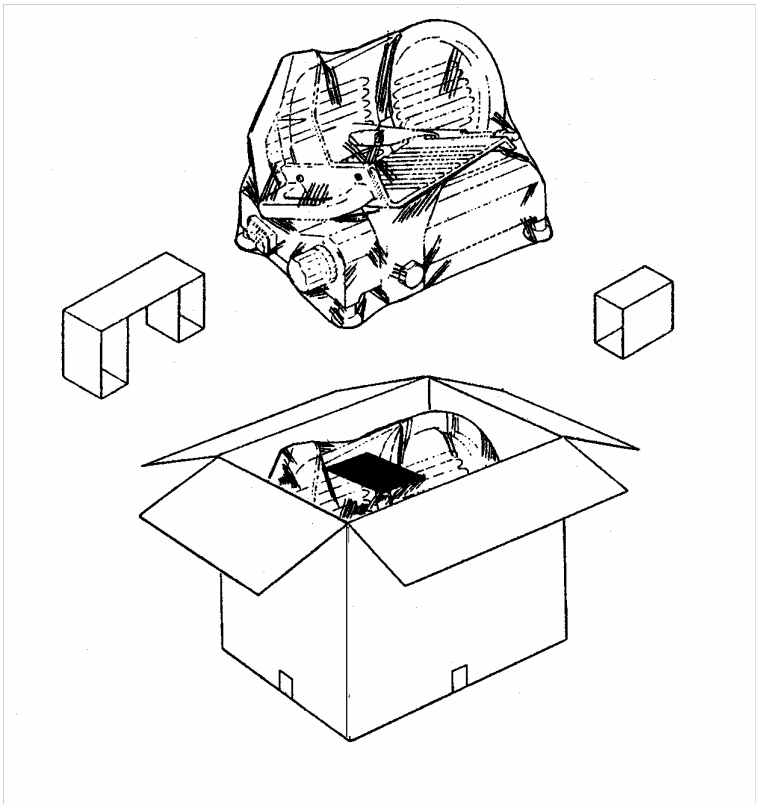
Para quitar la máquina del embalaje actuar como sigue:

- Abrir la caja y sacar la copia del manual de uso y mantenimiento; seguir con las operaciones según las indicaciones presentadas en el manual.
- Levantar y sacar la máquina aún envuelta en una hoja de polietileno transparente.
- Terminada la operación, comprobar el contenido del embalaje y verificar que se corresponda con cuanto indicado en la etiqueta exterior.

ADVERTENCIA:

Los componentes del embalaje (cartón, polietileno, etc.) son productos comparables con las normales basuras sólidas urbanas por lo que se pueden eliminar sin dificultades. ***De todas maneras se aconseja eliminar por separado los productos (recogida selectiva) conforme a las normas vigentes para un reciclaje adecuado.***

¡NO TIRAR LOS PRODUCTOS DE EMBALAJE AL MEDIO AMBIENTE!



DESCRIPCIÓN TÉCNICA Y CONDICIONES DE USO PREVISTAS

DESCRIPCIÓN GENERAL

La máquina se compone básicamente de una bancada que sostiene una hoja circular montada en posición inclinada, accionada por un motor eléctrico, que tiene la tarea de cortar productos alimenticios, y de un carro corredizo sobre guías, situadas debajo de dicha bancada, que a su vez sostiene un plato portaproducto, paralelo al filo de la hoja.
El espesor de la tajada es regulable gracias a una placa calibradora de espesores, situada delante de la hoja; esta placa, sobre la cual se apoya el producto a cortar, se puede desplazar transversalmente con respecto a la hoja de un valor correspondiente al espesor de la tajada que se desea. La alimentación del producto a cortar (avance hacia la placa calibradora de espesores) se produce debido a su propio peso (gravedad).
Todos los componentes de la máquina están realizados en aleación de aluminio pulida y oxidada anódicamente, en acero inoxidable y en material plástico para uso alimenticio.
La hoja de corte está accionada por un motor eléctrico y la transmisión del movimiento se consigue mediante cinta con rayas longitudinales.
El arranque y la parada se realizan apretando un botón conectado al circuito auxiliar de mando, que impide arranques accidentales de la máquina después un eventual corte de la energía eléctrica.
La máquina incorpora (en algunos modelos) un afilador construido de manera que asegura la máxima sencillez de uso y la máxima seguridad.

SEGURIDADES MECÁNICAS Y ELÉCTRICAS

Las seguridades mecánicas utilizadas son las siguientes: serie de protecciones en aluminio y material plástico transparente en el plato portaproducto.

Las seguridades eléctricas utilizadas son las siguientes:

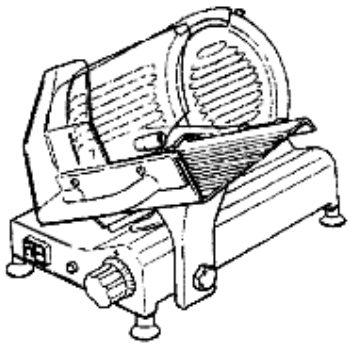
- Arranque con botón marcha/parada que requiere una operación voluntaria de rearranque de la máquina en caso de corte de la alimentación eléctrica;
- Microinterruptor de seguridad que excluye cualquier posibilidad de accionamiento del motor con el cubrehoja quitado; no incluido en los modelos F 195, S 220 y F250ES

ATENCIÓN: RIESGOS RESIDUOS

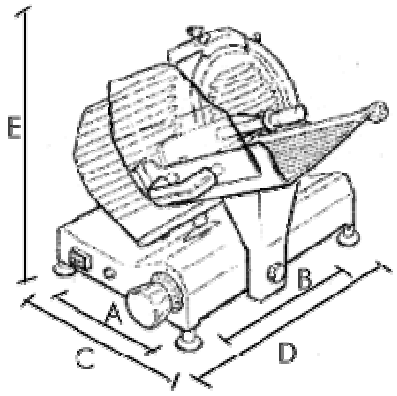
Durante el uso y durante las operaciones de limpieza y mantenimiento de la máquina, no obstante los esfuerzos efectuados en las fases de proyecto y construcción, sigue existiendo la posibilidad de daño (riesgo de corte) al cual es posible quedar expuesto si no se actúa con GRAN ATENCIÓN. ¡NO SE DISTRAIGA!
NO utilizar la máquina si no se está en perfectas condiciones psicofísicas y no permitir a nadie que se acerque a la máquina durante el uso; durante la limpieza, la lubricación y el afilado de la hoja utilizar siempre guantes de protección que resistan a los cortes y a las laceraciones.
Cortar sólo los productos consentidos, no efectuar ninguna prueba de corte con productos de tipo prohibido.

DIMENSIONES MÁXIMAS

F 195
S 220
F250 ES



S 220 AF
F 250 E
F 250 I
F 250 TSV
F 275 E
F 275 I
F 300 E
F 300 CL
F 300 I
F 330 I
F 350 I



DATOS TÉCNICOS PRINCIPALES

CORTAFIAMBRES DE GRAVEDAD

Modelo	F195	S220 220AF	F250E F250ES	F250I	F275E	F275I	F300E	F300I	F300CL	F330I	F350I
Motor HP	0,20	0,25	0,30	0,35	0,30	0,35	0,35	0,50	0,35	0,50	0,50
Hoja Ø mm	195	220	250	250	275	275	300	300	300	330	350
Rpm	300	300	300	300	300	300	300	280	300	280	260
Espesor de corte mm	0/15	0/15	0/16	0/16	0/16	0/16	0/16	0/16	0/16	0/16	0/16
Corte útil: L x H mm	160x140	210x160	240x190	260x190	240x190	260x190	260x220	285x230	310x220	285x250	325x260
A mm	255	280	290	340	290	340	340	410	350	410	415
B mm	345	415	440	465	440	465	465	530	570	530	580
C mm	360	405	425	480	440	495	495	540	560	550	585
D mm	520	580	620	630	620	640	650	770	870	770	890
E mm	315	340	370	440	390	440	440	465	500	465	480
Peso: Kg	10	13,5	15,5	21	16,5	22	23	30	27,5	32	36
Afilador	separ.	separ. incorp.	incorp.	incorp.	incorp.	incorp.	incorp.	incorp.	incorp.	incorp.	incorp.

CORTAFIAMBRES VERTICALES

Modelos	F250TSV F250TCV	F300TSV F300TCV	F330TSV E F330TCV E	F350TSV F350TCV	F370TSV F370TCV
Motor HP	0,35	0,50	0,50	0,50	0,50
Hoja Ø mm	250	300	330	350	370
Rpm	300	280	260	260	260
Espesor de corte mm	0/16	0/16	0/16	0/16	0/16
Corte útil: L x H mmv	260x190	260x200	250x210	300x265	290x275
A mm	360	420	420	530	530
B mm	460	530	530	650	650
C mm	520	650	650	650	650
D mm	530	710	710	820	820
E mm	500	610	610	640	640
Peso: Kg	24	40	41	45	46
Afilador	incorp.	incorp.	incorp.	incorp.	incorp.

Servicio intermitente (5 min. de parada cada 15-20 min. de funcionamiento) sólo para F 195. Todas las otras cortafiambres tienen un motor ventilado.
Tensión de alimentación: Ver la placa de datos en la bancada de la máquina.

SUMINISTRO Y ACCESORIOS

Si no definido de otra manera en el pedido, la máquina viene acompañada de los siguientes documentos y accesorios:

- Declaración CE de conformidad
- Manual de instrucciones para la instalación, el uso y el mantenimiento.

PRODUCTOS CORTABLES

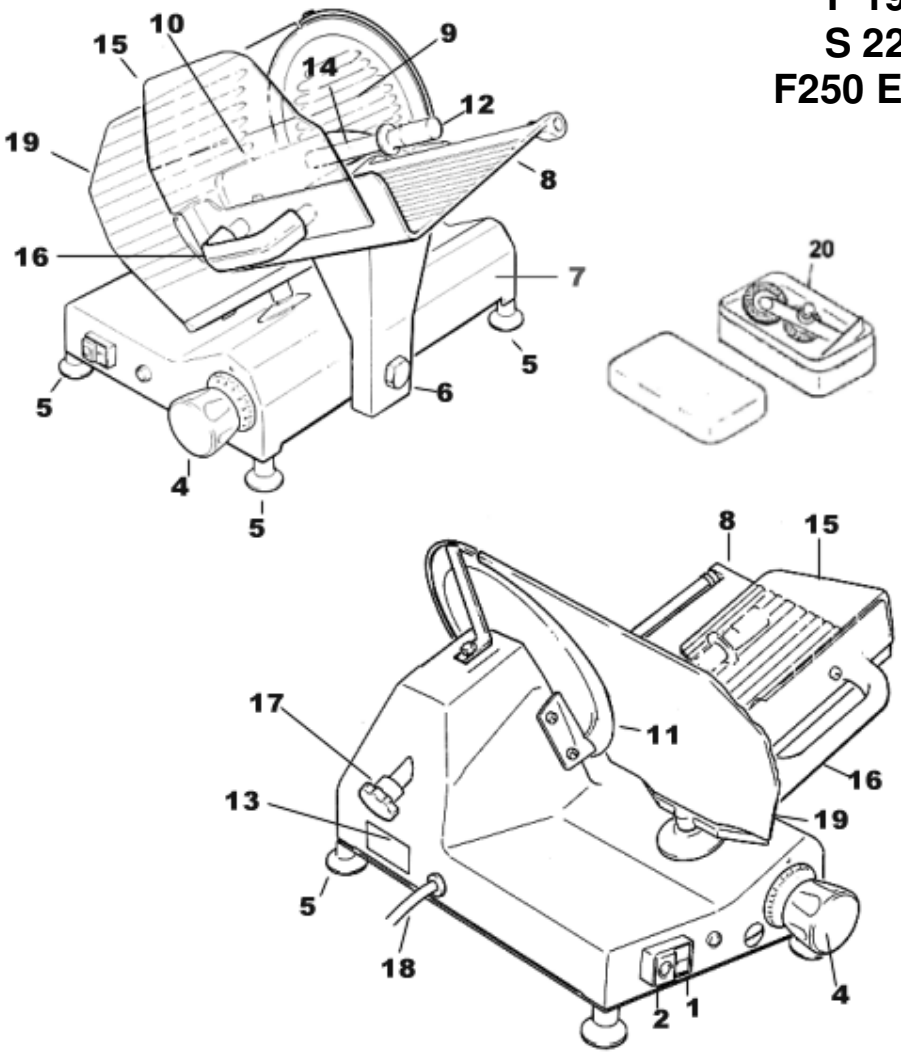
- Todos los tipos de fiambres (cocidos, crudos, ahumados);
- Carnes sin hueso (cocidas o crudas, a una temperatura no inferior a los + 3 °C);
- Quesos (naturalmente de tipo cortable: gruyere, fontina, manchego, etc.).

PRODUCTOS NO CORTABLES:

1. Productos alimenticios congelados, sobrecongelados;
2. Productos alimenticios con hueso (carnes y pescados);
3. Verduras (todas las clases);
4. Cualquier otro producto no destinado al uso alimenticio.

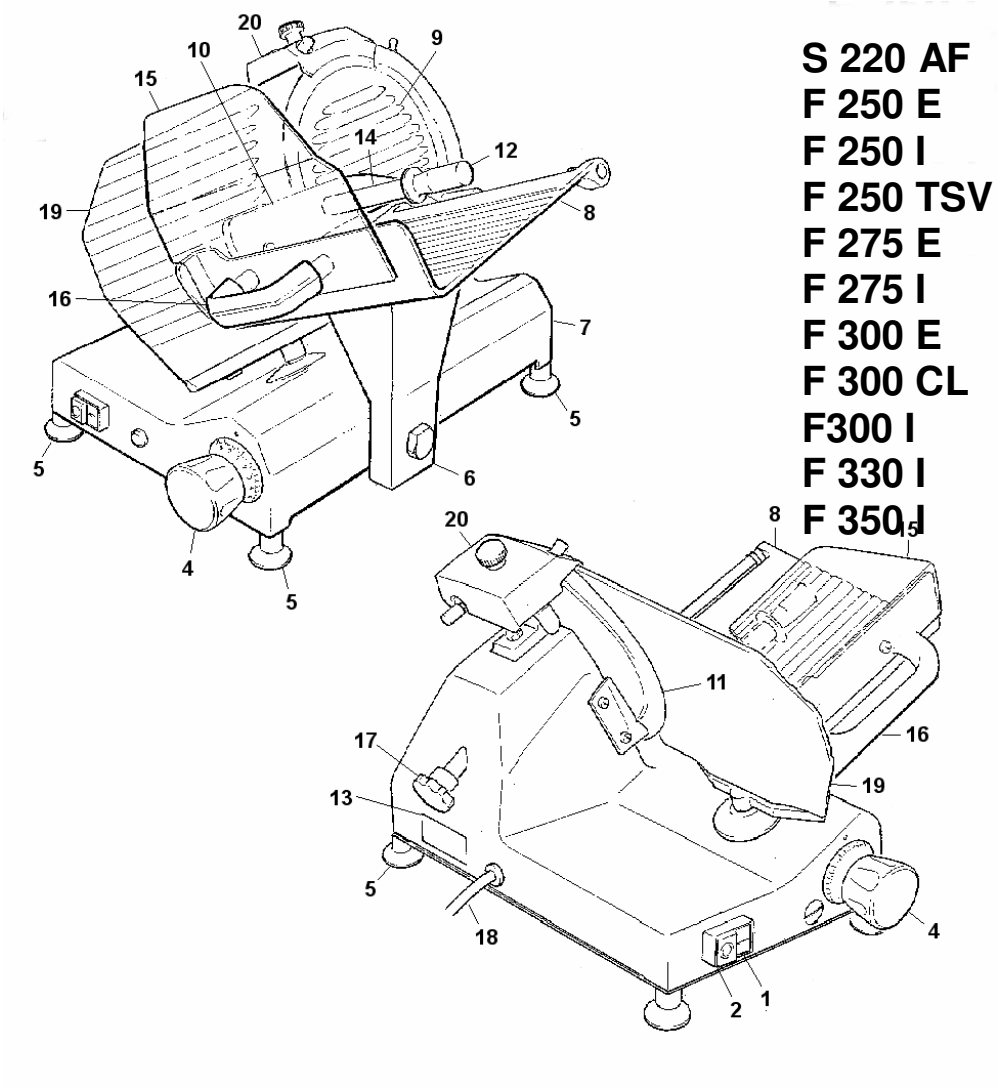
COMPONENTES PRINCIPALES I

F 195
S 220
F250 ES



1. PULSADOR DE ARRANQUE (VERDE)
2. PULSADOR DE PARADA (ROJO)
3. NO UTILIZADO
4. MANDO DE AJUSTE ESPESOR TAJADA
5. PATA REGULABLE
6. SOPORTE PLATO
7. BANCADA
8. PLATO PORTAPRODUCTO
9. CUBREHOJA
10. EMPUJADOR
11. HOJA
12. MANIJA EMPUJADOR
13. PLACA IDENTIFICACIÓN CONSTRUCTOR, DATOS MÁQUINA Y MARCADO CE
14. GUARDAMANO EMPUJADOR
15. GUARDAMANO PLATO PORTAPRODUCTO
16. EMPUÑADURA PLATO PORTAPRODUCTO
17. TIRANTE CUBREHOJA
18. CABLE DE ALIMENTACIÓN
19. PLACA CALIBRADORA DE ESPESORES
20. AFILADOR

COMPONENTES PRINCIPALES II



1. PULSADOR DE ARRANQUE (BLANCO O VERDE)
2. PULSADOR DE PARADA (ROJO O NEGRO)
3. NO UTILIZADO
4. MANDO DE AJUSTE ESPESOR TAJADA
5. PATA REGULABLE
6. SOPORTE PLATO
7. BANCADA
8. PLATO PORTAPRODUCTO
9. CUBREHOJA
10. EMPUJADOR
11. HOJA
12. MANIJA EMPUJADOR
13. PLACA IDENTIFICACIÓN CONSTRUCTOR, DATOS MÁQUINA Y MARCADO CE
14. GUARDAMANO EMPUJADOR
15. GUARDAMANO PLATO PORTAPRODUCTO
16. EMPUÑADURA PLATO PORTAPRODUCTO
17. TIRANTE CUBREHOJA
18. CABLE DE ALIMENTACIÓN
19. PLACA CALIBRADORA DE ESPESORES
20. AFILADOR

PUESTA EN SERVICIO Y PRUEBAS DE FUNCIONALIDAD

INSTALACIÓN DE LA MÁQUINA

Colocar la máquina sobre una superficie bien a nivel, lisa, seca y apta para sostener su peso.

CONEXIÓN ELÉCTRICA

Instalar la máquina en las inmediatas cercanías de una toma conforme a las normas CE, conectada a una instalación eléctrica conforme a las normas vigentes.

Es deber del usuario comprobar la idoneidad y el correcto funcionamiento de la instalación eléctrica (línea de alimentación, toma de corriente, cuadro de distribución, interruptor de protección diferencial magnetotérmico, sistema de conexión a tierra).

Antes de efectuar la conexión es preciso verificar que las características de la red de alimentación eléctrica se correspondan con aquellas indicadas en la placa de datos de la máquina.

DESCRIPCIÓN DE LOS MANDOS

PULSADORES DE ARRANQUE Y DE PARADA

- Presionar el pulsador blanco o verde (1) para poner en marcha la hoja;
- El encendido del chivato señala que la máquina funciona correctamente;
- Presionar el pulsador rojo o negro para detener el movimiento de la hoja.

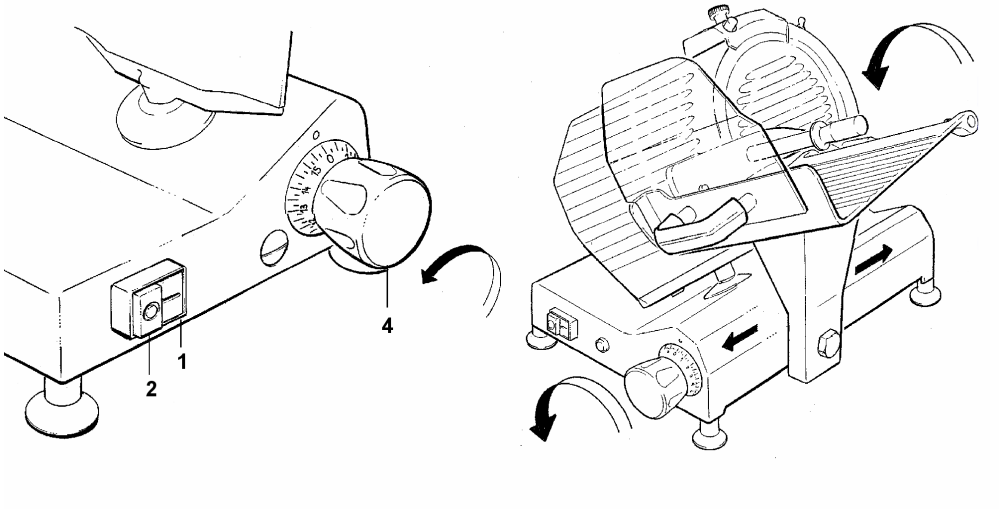
El espesor de las tajadas se puede ajustar girando el puño (4), con escala graduada, en sentido antihorario (contrario al de las manecillas del reloj).
Campo de ajuste: ver el párrafo "Descripción técnica y condiciones de utilización previstas".

CONTROL DEL FUNCIONAMIENTO Y SENTIDO DE GIRO DE LA HOJA

Poner en marcha la máquina y comprobar que se encienda el chivato de funcionamiento; comprobar que la hoja gire en el sentido indicado por la flecha (antihorario mirando la máquina por el lado cubrehoja).

Para máquinas con alimentación trifásica: si la hoja gira en sentido contrario, parar inmediatamente la máquina y **solicitar la actuación de personal cualificado para invertir entre ellos los cables de alimentación de la clavija.**

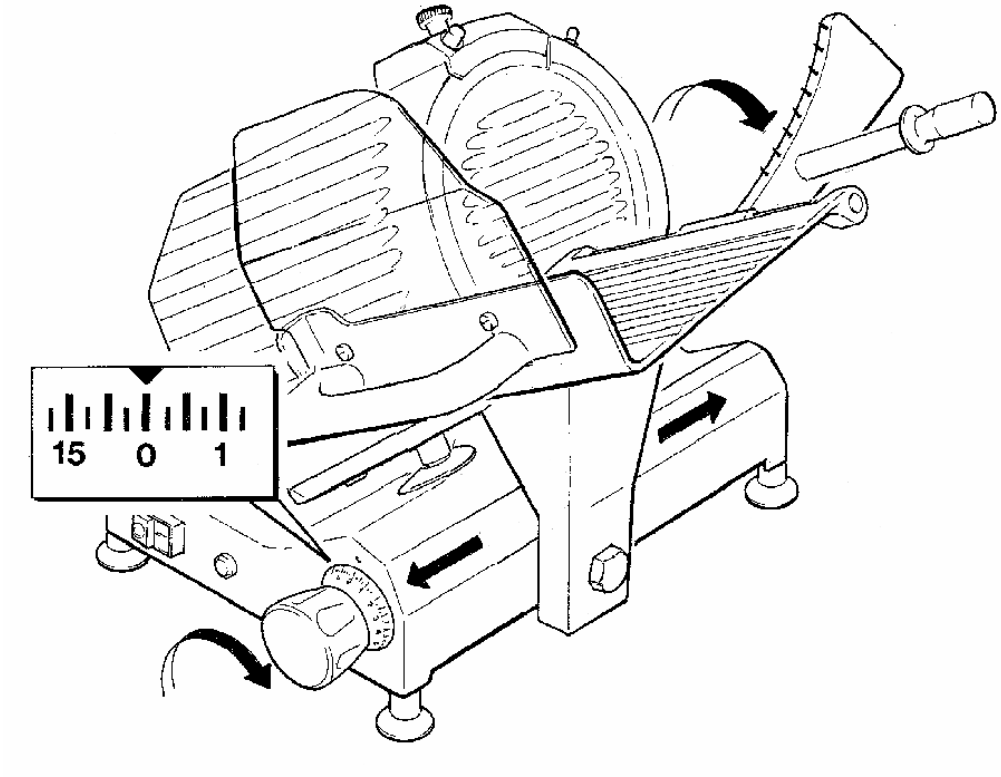
- Comprobar que el plato portaproducto y el empujador se deslicen correctamente;
- Comprobar el funcionamiento y el ajuste de la placa calibradora de espesores.



USO DE LA MÁQUINA

CARGA DEL PRODUCTO EN EL PLATO Y CORTE

- Comprobar que el mando de ajuste del espesor de las tajadas esté correctamente colocado sobre el '0';
- Retroceder completamente el carro (hacia el operador) en posición de carga;
- Levantar el empujador alejándolo 10 cm de la hoja y ponerlo en posición de reposo;
- Apoyar el producto a cortar en el plato, contra la pared lado operador;
- Bloquear el producto con el empujador, aplicando una ligera presión;
- Ajustar el espesor de la tajada. Poner en marcha la hoja presionando el pulsador verde;
- Empujar la manija fijada al plato y empezar el movimiento de vaivén de corte. El avance del producto hacia la placa calibradora de espesores se produce debido a su propio peso (gravedad);
- Cuando el peso del producto o su tamaño no consentirán más efectuar un corte satisfactorio por sólo el efecto de gravedad, utilizar la empuñadura del empujador;
- Al final de las operaciones de corte poner de nuevo sobre el '0' el puño de ajuste del espesor y hacer retroceder el carro;
- Parar el movimiento de la hoja presionando el pulsador rojo.



LIMPIEZA DE LA CORTAFIAMBRES

GENERALIDAD

Es preciso limpiar esmeradamente las máquinas **por lo menos una vez al día**; a ser necesario más a menudo.
Utilizar siempre guantes protectores.

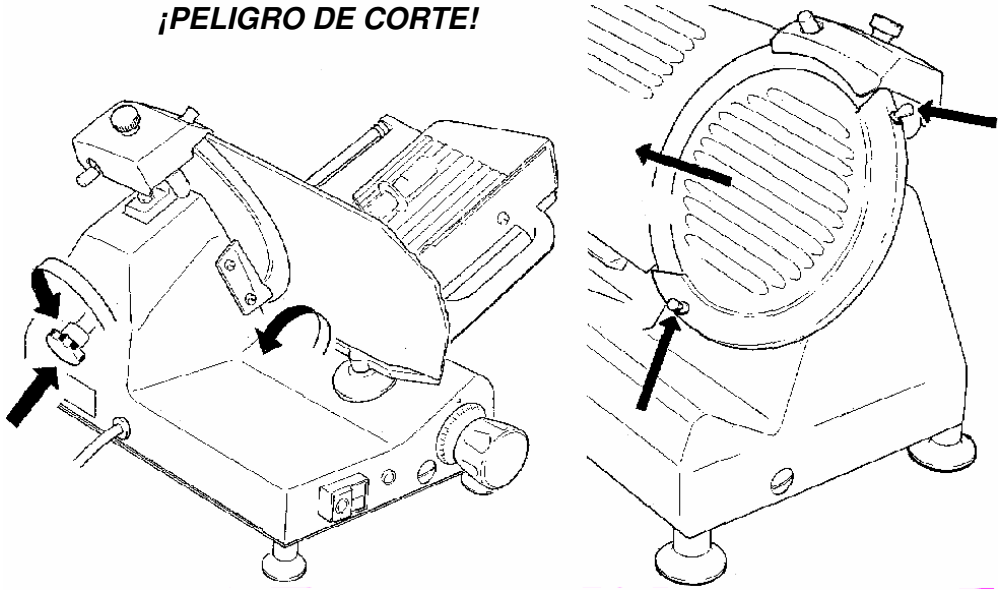
DESMONTAJE DE LA MÁQUINA PARA LA LIMPIEZA

- Desenchufar la máquina de la red eléctrica general;
- Llevar a '0' el puño de ajuste de la placa calibradora de espesores;
- Quitar los varios componentes como descrito en los párrafos siguientes.
- Desenroscar completamente (**sentido de giro antihorario**) el tirante de bloqueo del cubrehoja;
- Si el cubrehoja queda bloqueado, apretar sobre el puño del tirante para desbloquearlo;
- Quitar el tirante y sacar el cubrehoja utilizando para esta operación únicamente los puños laterales previstos.
- Aflojar y sacar los dos tornillos de sujeción con cabeza acordonada;
- Quitar el guardatajada.

Para limpiar el cuerpo de la máquina y la hoja usar exclusivamente un paño humedecido con agua y **detergente espumoso, biodegradable, para vajillas con pH 7-8, a una temperatura no inferior a los +30 °C**.
No limpiar la máquina con chorros de agua o vapor ni con métodos similares.

ATENCIÓN:

Utilizar guantes protectores antirasguño y antiresbalamiento y efectuar las operaciones descritas a continuación con sumo cuidado, sin distraerse.
¡PELIGRO DE CORTE!



MONTAJE DE LA MÁQUINA

Efectuar al revés las operaciones precedentemente indicadas.

MANTENIMIENTO

GENERALIDAD

Las operaciones de mantenimiento consentidas al operador son las siguientes:

- **Afilado hoja:** periódicamente (periodicidad y duración dependen naturalmente de cuánto se usa el aparato; tiempos de trabajo y tipo de producto cortado).
- **Lubricación de las guías de deslizamiento del carro:** semanalmente.
- **Lubricación de la barra de deslizamiento del empujador:** semanalmente.
- **Ajuste de la tensión de la correa del motor:** como sea necesario.
- **Verificación de las condiciones del cable eléctrico de alimentación y del sujetacable en la bancada de la máquina:** periódicamente.

.

ATENCIÓN

*Las operaciones de mantenimiento deben ser efectuadas siempre con la **máquina desconectada de la red general de alimentación eléctrica** y, si no se requiere específicamente otra posición, con el mando de ajuste del espesor de las tajadas puesto sobre el '0'.*

*Las operaciones de mantenimiento a encargar exclusivamente **a personal autorizado por el constructor** son las siguientes:*

- **Cambio de la hoja;**
- **Cambio de las muelas del afilador;**
- **Cambio de la correa de transmisión del motor;**
- **Cambio de componentes de la instalación eléctrica situados debajo de la bancada;**
- **Reparación de partes estructurales, reparación de componentes situados debajo de la bancada.**

AFILADO DE LA HOJA

Limpiar esmeradamente la máquina, como indicado en los párrafos precedentes, antes de proceder con las operaciones.

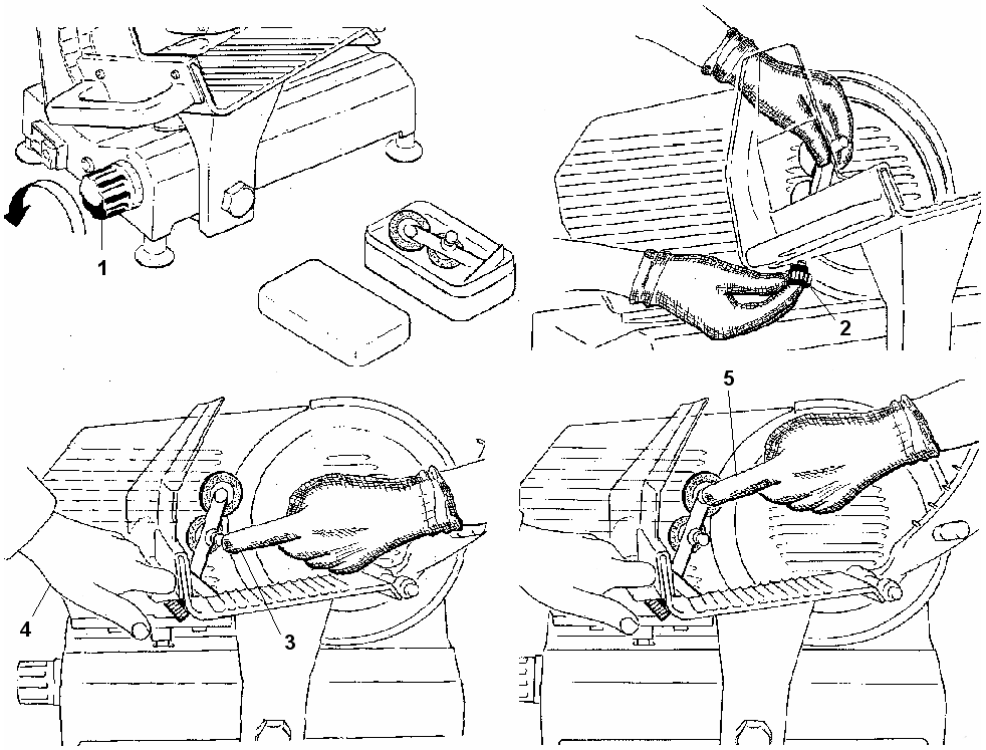
ATENCIÓN

El afilado puede ser efectuado hasta una disminución de 12 mm del valor nominal del diámetro de la hoja.
***Más allá de dicho valor ES OBLIGATORIO CAMBIAR LA HOJA encargando la operación EXCLUSIVAMENTE a personal autorizado por el constructor**.*

EJECUCIÓN DEL AFILADO

Modelos con afilador a aplicar

1. Limpiar esmeradamente la hoja con alcohol desnaturalizado para desengrasarla;
2. Accionar el mando graduado (1) girándolo hacia la izquierda para llevarlo al máximo de la apertura;
3. Quitar el aparato afilador de la caja que lo contiene y que viene incluida en el suministro, desenroscar el puño acordonado del afilador e introducir el perno metálico roscado en el agujero (2), expresamente previsto en el plato portaproducto, de manera que las dos muelas de esmeril estén dirigidas hacia la hoja a afilar, ayudándose para la introducción con la presión de un dedo sobre el pulsador de la muela inferior (3). La muela inferior deberá quedar introducida, por aproximadamente la mitad de su diámetro, entre la hoja, sobre la cual se apoyará, y el plano de regulación;
4. Enchufar la clavija en la toma de corriente y accionar el interruptor manteniendo quieto el plato portaproducto, y por tanto el afilador en la posición antedicha, utilizando la manija (4);
5. Dejar girar la hoja por aproximadamente 30-40 segundos y seguidamente, accionando el interruptor, parar la hoja comprobando, con una ligera pasada al exterior de la propia hoja para sentir *(utilizando un lápiz)* si se ha formado una ligera rebaba; poner de nuevo en marcha la hoja y mantener presionado, por 10 segundos, el pulsador de la muela (5).



EJECUCIÓN DEL AFILADO

Modelos con afilador incorporado

Para afilar la hoja, lo que se debe hacer periódicamente tan pronto se advierte una mengua de la capacidad de corte, es preciso ajustarse a las siguientes instrucciones:

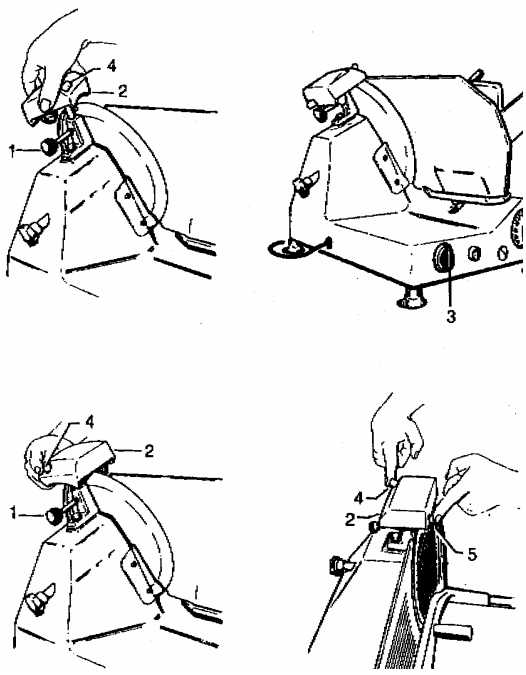
1. Limpiar esmeradamente la hoja con alcohol desnaturalizado para desengrasarla, desenchufando primero la clavija de la toma de corriente.
2. Aflojar el puño (1), levantar y girar de 180° el aparato afilador (2) e introducir las muelas sobre la hoja de la cortafiambres. Bloquear el puño;
3. Accionar el interruptor (3) y presionar el pulsador (4);
4. Dejar girar la hoja por aproximadamente 30/40 segundos, luego accionar el interruptor (3) para parar la hoja y pasar ligeramente un lápiz para comprobar si se ha formado una ligera rebaba;

Recomendamos efectuar esta comprobación con sumo cuidado ya que la hoja es un objeto sumamente afilado.

5. Comprobada la formación de la rebaba, accionar de nuevo el interruptor (3) por 3-4 segundos presionando contemporáneamente los pulsadores (4 y 5).

NO ALARGAR DICHA OPERACIÓN MÁS DE LOS POCOS SEGUNDOS ANTEDICHOS, ESTO PARA EVITAR QUE EL FILO DE LA HOJA PUEDA TORCERSE CON CONSIGUIENTES DAÑOS.

6. Después de haber efectuado el afilado, es buena norma limpiar las muelas frotándolas con un cepillo pequeño empapado de alcohol;
7. Terminada la operación de afiladura, poner de nuevo en su posición original el aparato afilador.

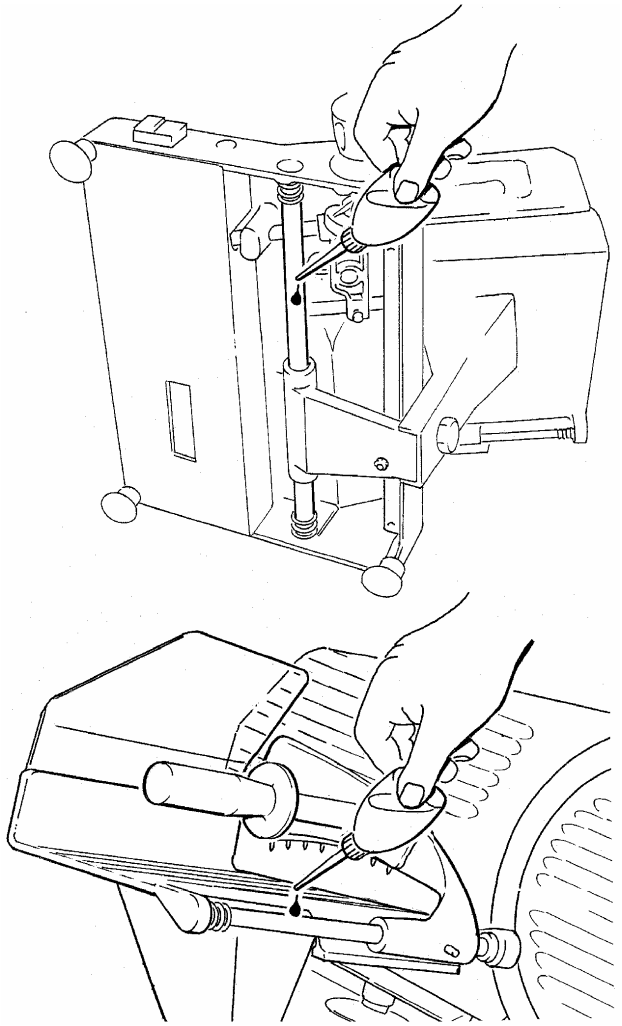


LUBRICACIÓN

Guías de deslizamiento del carro y barra de deslizamiento del empujador (semanal)

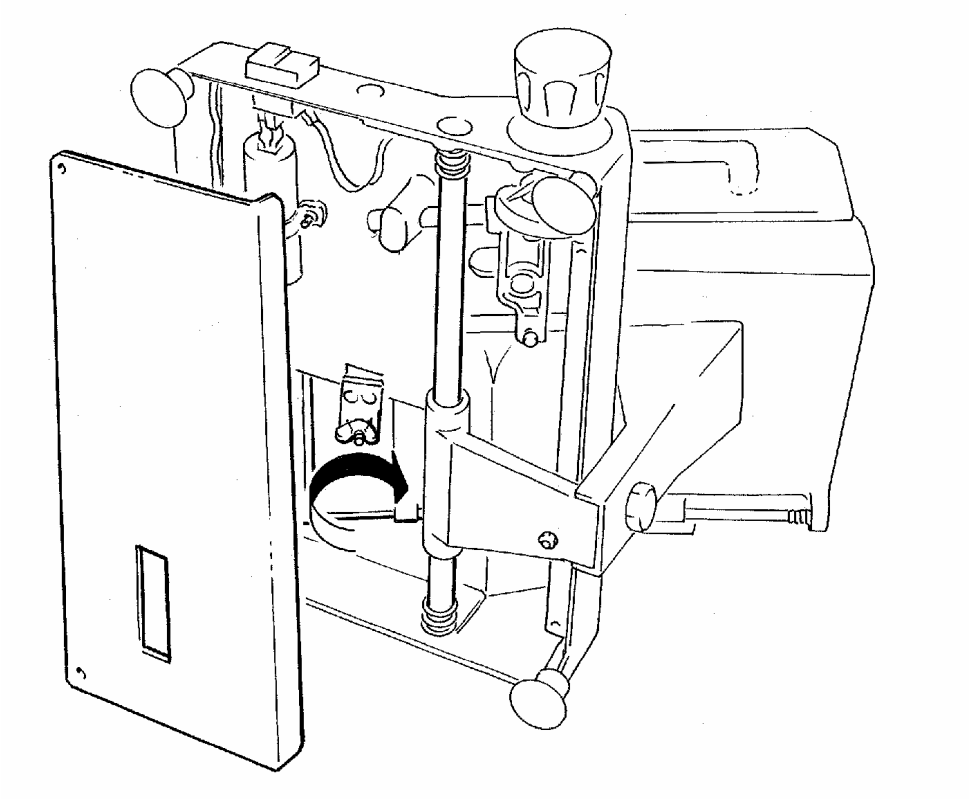
Utilizar exclusivamente el aceite incluido en el suministro; si no se tiene dicho aceite utilizar aceite blanco de vaselina.
NO UTILIZAR ACEITES VEGETALES.

- Poner **una pequeña cantidad de aceite** sobre la barra y deslizar 3-4 veces el grupo correspondiente;
- Limpiar como sea necesario eliminando el lubricante en exceso.



AJUSTE DE LA TENSIÓN DE LA CORREA DEL MOTOR

Si al cabo de un cierto tiempo la máquina hace ruidos anómalos, debido al asentamiento de la correa, enroscar el tensor de la correa situado al lado del motor, debajo de la bancada.



AVERIGUACIÓN Y ELIMINACIÓN DE AVERÍAS

En la tabla siguiente se indican los inconvenientes más comunes que se pueden presentar durante el uso de la cortafiambres, junto con las operaciones necesarias para eliminar las posibles causas.

INCONVENIENTE	CAUSA PROBABLE	REMEDIO
Presionando el pulsador verde la máquina no se pone en marcha	Falta de alimentación. El cubrehoja no ha sido colocado correctamente Circuito eléctrico de mando estropeado	Comprobar que la clavija esté bien enchufada Verificar Dirigirse al servicio técnico
La máquina no se pone en marcha y se advierte ruido continuo parecido a un zumbido (sólo máquinas con motor trifásico)	El motor está marchando en monofase	Presionar inmediatamente el pulsador rojo y encargar a personal cualificado una inspección del cable eléctrico de alimentación y de los circuitos que preceden la máquina
Presionando el pulsador verde la máquina se pone en marcha pero no se enciende el indicador luminoso de funcionamiento	Indicador estropeado	No utilizar la máquina con el indicador luminoso apagado; dirigirse al servicio técnico
La máquina se pone en marcha pero vibra, el motor se calienta mucho y se advierten malos olores	Motor o transmisión estropeados	No utilizar la máquina, dirigirse al servicio técnico
La máquina, bajo esfuerzo, baja de velocidad o se para	Transmisión estropeada	Dirigirse al servicio técnico
Excesiva resistencia al corte del producto	La hoja no está afilada	Afilar la hoja
Las tajadas están deshilachadas y/o tienen forma irregular	La hoja no está afilada Hoja excesivamente gastada	Afilar la hoja Dirigirse al servicio técnico
El afilado de la hoja no es satisfactorio	Muelas gastadas	Cambiar las muelas; dirigirse al servicio técnico
El plato portaproducto no se desliza	Insuficiente lubricación de las guías	Lubricar
Presionando el pulsador rojo la máquina no se para	Circuito eléctrico de mando estropeado	Parar la máquina desenchufando la clavija de la toma de red y dirigirse al servicio técnico

DESGUACE DE LA CORTAFIAMBRES

Las máquinas se componen de:

- *Estructura en aluminio.*
- *Componentes varios en acero inoxidable.*
- *Partes eléctricas y cables eléctricos;*
- *Motor eléctrico;*
- *Materiales plásticos, etc.*

Si el desmontaje y el desguace son encargados a terceros, dirigirse exclusivamente a empresas autorizadas para desguazar dichos materiales.

Si el desguace es efectuado por el propio usuario, debe separar los materiales por clase, encargando seguidamente a empresas especializadas y autorizadas para el desguace.

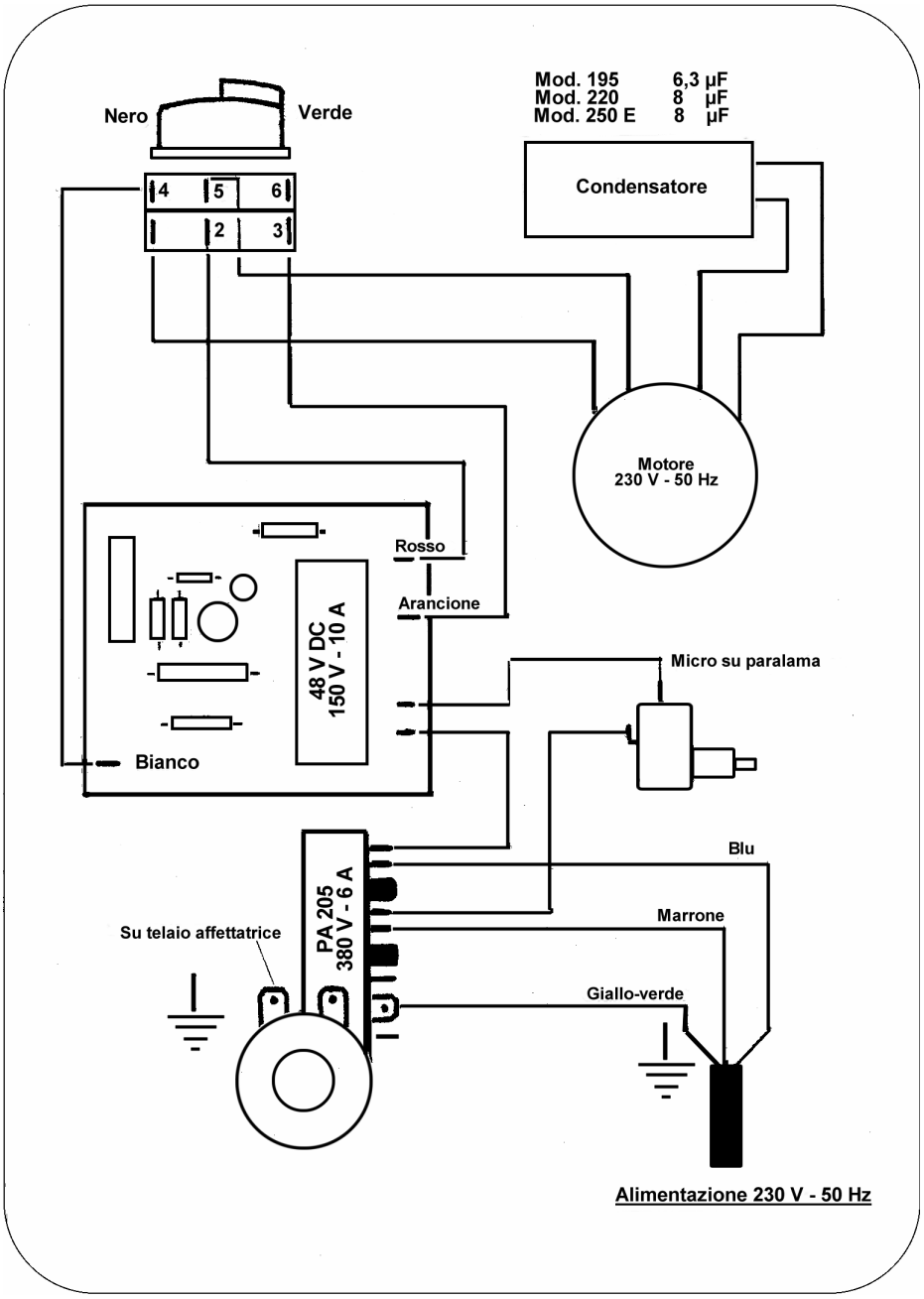
De todas maneras ajustarse siempre a las normas vigentes en el País donde se trabaja.

ATENCIÓN

En todo caso es necesario dirigirse al constructor o a personal autorizado por él para quitar la hoja circular y eliminarla.

NO TIRAR CHATARRAS EN SITIOS DONDE NO ESTÉ PROHIBIDO EL PASO (CON BARRERAS Y LETREROS) YA QUE ESTO CONLLEVA GRAVE PELIGRO PARA LAS PERSONAS, EN PARTICULAR PARA LOS MENORES Y PARA LOS ANIMALES; TODA LA RESPONSABILIDAD ES DEL PROPIETARIO.

ESQUEMA ELÉCTRICO SIG. 97 (modelos 195-220-250 E)



ESQUEMA ELÉCTRICO 97 FA (para modelos 250 I-300 E–275 I)

ESQUEMA ELÉCTRICO 97 FA (para modelos 300 l – 350 l)

ESQUEMA ELÉCTRICO TRIFÁSICO 1893 (todos los modelos)

09/02/R1

FAC. S.r.l.
MÁQUINAS CORTAFIAMBRES
INDUSTRIALES Y FAMILIARES
Via Morazzone, 137 - 21044 CAVARIA (VA)
Tel. +39 0332 212252 – Fax +39 0331 216443
www.slicers.it - info@slicers.it